



Separadores de partículas de lodos

SLS-SLB

Manual de uso

INDICE

| | |
|--|---|
| 1. DESCRIPCIÓN | 2 |
| 2. APLICACIÓN | 2 |
| 3. PERDIDAS DE CARGA | 3 |
| 4. SEPARADORES DE PARTICULAS DE LODOS SLS / SLB..... | 4 |
| 5. NOTAS..... | 6 |

1. DESCRIPCIÓN

El rendimiento de los sistemas de calefacción y refrigeración depende en gran medida de la calidad del agua circulante. La existencia de aire y suciedad en los circuitos reduce considerablemente el rendimiento y vida de estos sistemas, debido a la aparición de fenómenos como corrosión en las tuberías y partes metálicas del sistema de calefacción, cavitación y fallos en las bombas, filtros, ruidos en radiadores, todo ello reduciendo la eficiencia térmica del sistema, debido a la existencia de burbujas de aire y la acumulación de suciedad adheridas a las paredes interiores del sistema, así como un aumento del consumo de energía.

Los separadores de aire y lodos eliminan el aire y los sedimentos de lodos que se generan en los sistemas de calefacción y refrigeración favoreciendo la eficiencia térmica del sistema.

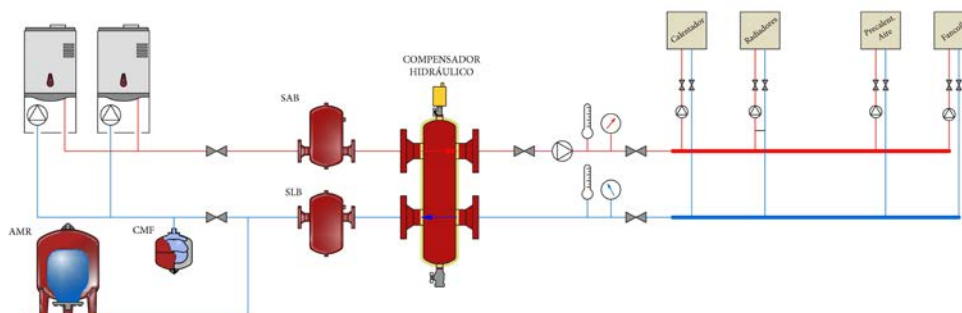
Fabricados en acero, disponen en su interior de un conjunto de anillos cuya función es facilitar la eliminación de las burbujas de aire, así como la decantación de sedimentos existentes en los sistemas de calefacción.

Ibaiondo dispone de separadores de aire, lodos y combinados con conexiones embridadas o para soldar.

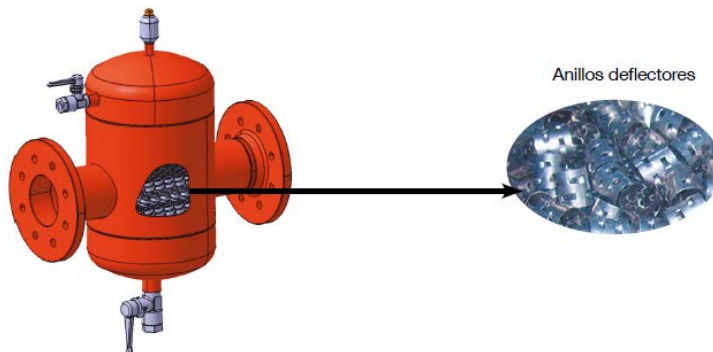
| Tipo | Conexiones | Presión max | Aplicación |
|------|------------|-------------|---------------------|
| SAS | SOLDABLE | PN10 | Separador de aire |
| SAB | DN50-DN300 | PN10 | Separador de aire |
| SLS | SOLDABLE | PN10 | Separador de lodos |
| SLB | DN50-DN300 | PN10 | Separador de lodos |
| SCS | SOLDABLE | PN10 | Separador combinado |
| SCB | DN50-DN300 | PN10 | Separador combinado |

2. APLICACIÓN

Los separadores de aire se sitúan en los puntos con mayor temperatura y menor presión de los sistemas de calefacción y/o refrigeración. Las temperaturas más altas se recogen en el punto de descarga de las calderas o en las entradas de los enfriadores. Como regla general se establece que: “Los separadores de aire están localizados aguas abajo de las calderas y aguas arriba en el caso de los enfriadores”. Por otro lado, las presiones más bajas en los sistemas se dan básicamente en el punto donde se localiza el vaso de expansión.



Interiormente disponen de deflectores, que, al paso del agua, desvían el flujo en múltiples direcciones, reduciendo su velocidad y presión, favoreciendo la separación de las burbujas de aire, su adherencia a las paredes de los deflectores y tender hacia el punto más elevado del separador, punto a través del cual serán automáticamente liberadas por medio del venteo superior incluido en los equipos.



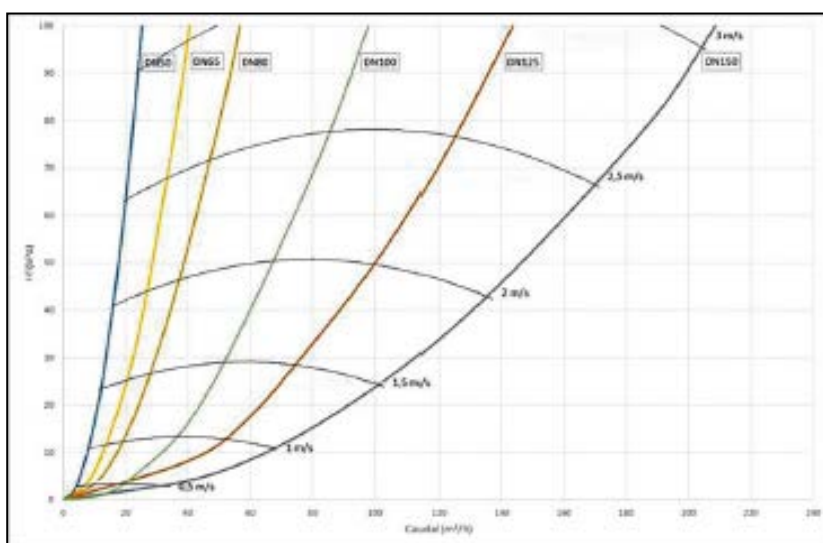
En el caso de los sedimentos se concentrarán en la cámara inferior de los separadores para su evacuación a través de la purga manual inferior.

3. PERDIDAS DE CARGA

Los Separadores de aire y lodos IBAIONDO disponen interiormente de un conjunto de anillos deflectores, que al paso del fluido, desvían el flujo de agua en múltiples direcciones. Las partículas gaseosas y sedimentos circulantes con el agua entran en contacto con la superficie de los anillos, adhiriéndose a ellos. Una vez que estas burbujas van creciendo, formarán burbujas más grandes, que se separarán del fluido para ser automáticamente liberadas. Los Separadores IBAIONDO presentan un gran número de anillos deflectores, que se traduce en una mayor superficie de contacto y como consecuencia una mayor adherencia. De la misma forma, al reducir la velocidad al paso del agua, los anillos retienen las impurezas contenidas en el agua del circuito, para concentrarlas en la cámara inferior y su evacuación a través de la purga.

Los anillos deflectores presentan baja resistencia al flujo del agua, una gran superficie de contacto y una alta probabilidad de colisión y adherencia.

A continuación, se muestran el gráfico de las curvas de velocidad y pérdidas de carga de los Separadores IBAIONDO.



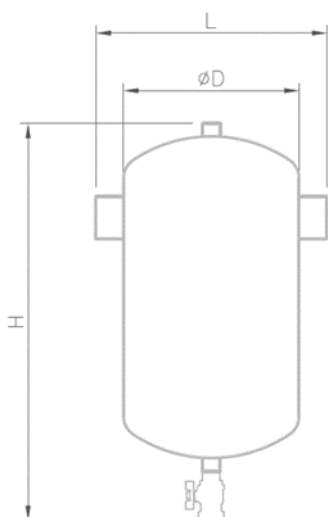
4. SEPARADORES DE PARTICULAS DE LODOS SLS / SLB

Separadores de partículas de lodos SLS Sistemas cerrados de calefacción, solar y refrigeración

- Diseñados para eliminar las partículas de lodo que se sedimentan en los circuitos de calefacción, con unas pérdidas de carga mínimas.
- Funcionamiento automático.
- Cuerpo fabricado en acero. Sistema interior mediante deflectores para eliminación de burbujas en acero inoxidable.
- Llave de purga en la parte inferior de 1" GH.
- Conexión de 1/2" para purga en parte superior.
- Pintura Epoxi Roja
- Certificado UE, conforme a la Directiva 2014/68/UE
- 2 años de garantía

Especificaciones técnicas

- | | |
|-----------------------------------|---------|
| ▪ Presión máxima servicio: | 10 Bar |
| ▪ Presión de prueba: | 15 Bar |
| ▪ Temperatura máxima de servicio: | 100 °C |
| ▪ Temperatura mínima de servicio: | -10 °C |
| ▪ Conexión de agua: | s/tabla |



| Peso (Kg) | Código | Modelo | Conexión | L (mm) | ØD (mm) | H (mm) |
|-----------|-----------|---------|----------|--------|---------|--------|
| 15 | 18100050S | SLS-50 | 60,3 | 335 | 168 | 620 |
| 16 | 18100065S | SLS-65 | 76,1 | 335 | 168 | 620 |
| 28 | 18100080S | SLS-80 | 88,9 | 370 | 270 | 645 |
| 29 | 18100100S | SLS-100 | 114,3 | 370 | 270 | 645 |
| 60 | 18100125S | SLS-125 | 139,7 | 525 | 360 | 780 |
| 62 | 18100150S | SLS-150 | 168,3 | 525 | 360 | 780 |
| 112 | 18100200S | SLS-200 | 219,1 | 650 | 400 | 890 |
| 208 | 18100250S | SLS-250 | 273 | 750 | 485 | 995 |

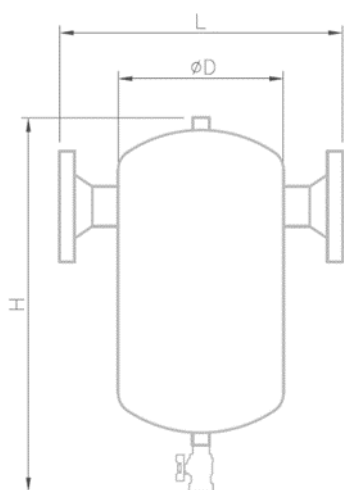
Separadores de partículas de lodos SLB Sistemas cerrados de calefacción, solar y refrigeración

- Diseñados para eliminar las partículas de lodo que se sedimentan en los circuitos de calefacción, con unas pérdidas de carga mínimas.
- Funcionamiento automático.
- Cuerpo fabricado en acero. Sistema interior mediante deflectores para eliminación de burbujas en acero inoxidable.
- Llave de purga en la parte inferior de 1" GH.
- Conexión de ½" para purga en parte superior.
- Pintura Epoxi Roja
- Certificado UE, conforme a la Directiva 2014/68/UE
- 2 años de garantía



Especificaciones técnicas

- | | |
|-----------------------------------|---------|
| ▪ Presión máxima servicio: | 10 Bar |
| ▪ Presión de prueba: | 15 Bar |
| ▪ Temperatura máxima de servicio: | 100 °C |
| ▪ Temperatura mínima de servicio: | -10 °C |
| ▪ Conexión de agua: | s/tabla |



| Peso (Kg) | Código | Modelo | Conexión | L (mm) | ØD (mm) | H (mm) |
|-----------|-----------|---------|------------|--------|---------|--------|
| 20 | 18100050B | SLB-50 | DN50 PN16 | 350 | 168 | 620 |
| 21 | 18100065B | SLB-65 | DN65 PN16 | 350 | 168 | 620 |
| 36 | 18100080B | SLB-80 | DN80 PN16 | 470 | 270 | 645 |
| 38 | 18100100B | SLB-100 | DN100 PN16 | 470 | 270 | 645 |
| 73 | 18100125B | SLB-125 | DN125 PN16 | 635 | 360 | 780 |
| 78 | 18100150B | SLB-150 | DN150 PN16 | 635 | 360 | 780 |
| 135 | 18100200B | SLB-200 | DN200 PN16 | 780 | 400 | 890 |
| 241 | 18100250B | SLB-250 | DN250 PN16 | 880 | 485 | 995 |
| 282 | 18100300B | SLB-300 | DN300 PN16 | 1.005 | 600 | 1.490 |

