

SLB SÉPARATEURS DE PARTICULES DE BOUES

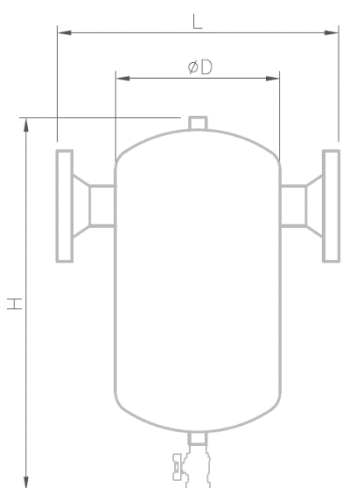
Séparateurs de particules de boues. Connexions bridées Systèmes de chauffage, solaires et de réfrigération

- Dessinés pour éliminer particules de boues qui se sédimentent dans les systèmes de chauffage avec des pertes de charge minimales
- Corps fabriqué en acier et réflecteurs internes en acier inoxydable pour l'élimination des boues
- Connexion bridée PN16 EN1092-1
- Vanne de purge à la partie inférieure de 1" GF
- Connexion de 1/2" pour purge sur la partie supérieure
- Revêtement en poudre époxy rouge
- Fabriqué selon la directive 2014/68 / UE
- Garantie 2 ans



Spécifications techniques

- Pression max. de service: 10 Bar
- Pression d'essai: 15 Bar
- Température max.: 100°C
- Température min.: -10°C
- Raccordement eau: voir ci-dessous



Poids (Kg)	Code	Modèle	Raccord (mm)	L (mm)	ØD (mm)	H (mm)
20	18100050B	SLB-50	DN50 PN16	350	168	620
21	18100065B	SLB-65	DN65 PN16	350	168	620
36	18100080B	SLB-80	DN80 PN16	470	270	645
38	18100100B	SLB-100	DN100 PN16	470	270	645
73	18100125B	SLB-125	DN125 PN16	635	360	780
78	18100150B	SLB-150	DN150 PN16	635	360	780
135	18100200B	SLB-200	DN200 PN16	780	400	890
241	18100250B	SLB-250	DN250 PN16	880	485	995
282	18100300B	SLB-300	DN300 PN16	1.005	600	1.490