

SLB SEPARADORES DE LODOS CON BRIDA

Separadores de partículas de lodos.

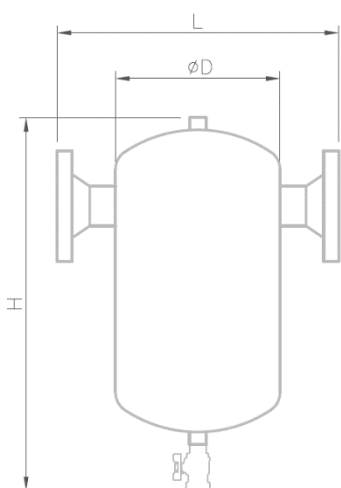
Sistemas cerrados de calefacción, solar y refrigeración

- Diseñados para eliminar las partículas de lodo que se sedimentan en los circuitos de calefacción, con unas pérdidas de carga mínimas.
- Funcionamiento automático.
- Cuerpo fabricado en acero. Sistema interior mediante deflectores para eliminación de burbujas en acero inoxidable.
- Llave de purga en la parte inferior de 1" GH.
- Conexión de ½" para purga en parte superior.
- Pintura Epoxi Roja
- Certificado UE, conforme a la Directiva 2014/68/UE
- 2 años de garantía



Especificaciones técnicas

- | | |
|-----------------------------------|---------|
| ▪ Presión máxima servicio: | 10 Bar |
| ▪ Presión de prueba: | 15 Bar |
| ▪ Temperatura máxima de servicio: | 100°C |
| ▪ Temperatura mínima de servicio: | -10°C |
| ▪ Conexión de agua: | s/tabla |



Peso (Kg)	Código	Modelo	Conexión	L (mm)	ØD (mm)	H (mm)
20	18100050B	SLB-50	DN50 PN16	350	168	620
21	18100065B	SLB-65	DN65 PN16	350	168	620
36	18100080B	SLB-80	DN80 PN16	470	270	645
38	18100100B	SLB-100	DN100 PN16	470	270	645
73	18100125B	SLB-125	DN125 PN16	635	360	780
78	18100150B	SLB-150	DN150 PN16	635	360	780
135	18100200B	SLB-200	DN200 PN16	780	400	890
241	18100250B	SLB-250	DN250 PN16	880	485	995
282	18100300B	SLB-300	DN300 PN16	1.005	600	1.490